

NUEVA GENERACIÓN DE EMBALAJE FLEXIBLE MONOPE RESISTENTE A LA PUNCIÓN QUE SUSTITUYE ENVASES MULTICAPA

Enplater Group, en colaboración con SM Resinas y Dow, presenta una nueva generación de embalaje flexible basada en una estructura predominantemente de polietileno (MonoPE), desarrollada para sustituir soluciones multicapa tradicionales como PA/PE o PET/PE, manteniendo las prestaciones mecánicas y mejorando la compatibilidad con los flujos de reciclaje de PE. El principal valor añadido de esta innovación reside en su capacidad para ofrecer una equivalencia funcional en términos de resistencia mecánica, especialmente resistencia a la punción y al impacto, aspectos críticos en aplicaciones exigentes como productos grasos, piezas con bordes cortantes o formatos de gran peso.

Una solución alineada con el nuevo marco regulatorio

Esta nueva generación de MonoPE responde a las exigencias de circularidad impulsadas por la normativa europea y a la necesidad de reducir estructuras multimaterial, ofreciendo al sector una alternativa técnicamente robusta, industrialmente viable y preparada para las demandas actuales del mercado, especialmente en sectores como el cárnico, quesos, productos congelados y platos preparados aptos para calentamiento en microondas bajo condiciones definidas.

A diferencia de las estructuras laminadas convencionales con materiales heterogéneos, esta solución ha sido formulada para mejorar la compatibilidad con los flujos de reciclaje de polietileno, simplificar la arquitectura estructural e intentar mantener al máximo posible la eficiencia productiva en diferentes líneas de envasado.

Alta barrera integrada

La estructura permite la incorporación de sistemas de alta barrera compatibles con criterios reconocidos de reciclabilidad, manteniendo niveles adecuados de protección frente al oxígeno y la humedad según los requisitos específicos de cada aplicación. Esta capacidad amplía su campo de aplicación a segmentos tradicionalmente reservados a estructuras con PA y/o PET, sin comprometer la funcionalidad ni los estándares de seguridad alimentaria.

Rendimiento térmico y funcionalidad

El material ha sido diseñado para soportar condiciones de sellado exigentes, ofrecer un comportamiento estable en aplicaciones aptas para calentamiento en microondas bajo condiciones controladas de uso y garantizar estabilidad mecánica durante el transporte, la manipulación y la distribución.

**Para cualquier aclaración o dato adicional, puede contactar con:
Albert Valldeperes, Marketing Manager, 664.391.185**