CRUCIAL DETAIL – Push Planters

El cliente y el producto:

Crucial Detail es una empresa de Chicago que explora la sinergia de la comida y hogar con el diseño, trabajando a la vanguardia. Dando ahora un salto en sus creaciones y centrándose en este proyecto del cuidado de las plantas en casa.

Las macetas Push Planters son macetas de barro con innovadores fondos elevables. El pack consta de 3 macetas de tres medidas distintas, 3 platos contenedores y 3 piezas elevadoras que van situadas dentro de las macetas. Su ventaja competitiva es que se puede comprobar fácilmente la humedad de las raíces y transferir rápidamente la planta a una maceta más grande adecuándose a cada etapa de crecimiento.

Este pack se envía por paquetería a los compradores, pero también se traslada en palets en volúmenes mayores a puntos de distribución. En este punto es donde entra la importancia de un buen packaging.

En cuanto al diseño del packaging:

El diseño estructural de cada pieza está pensado para cumplir una función muy específica y su conjunto crea un sistema de embalaje que soporta golpes, humedad y su propio peso gracias a su estructura y la elección de materiales.
Los elementos que forman el interior son cuatro esquineras y un separador horizontal de cartón ondulado más siete almohadillas de papel que amortiguan y protegen las piezas y evitan el roce entre ellas.
Destacar dos puntos: primero el diseño de las esquineras y del separador horizontal, ya que juntos crean una estructura que permite amortiguar los golpes exteriores, adaptarse a las medidas de cada producto y separar en dos alturas el interior (macetas abajo y platos arriba).
Segundo punto por destacar es el detalle de las solapas de cerrado, diseñadas de modo que, en el momento del cierre, las piezas de cerámica quedan inmovilizadas por unos salientes que hacen que no haya holgura entre envase y piezas.
Haciendo así un embalaje óptimo para este frágil producto.
Para la caja exterior se ha utilizado un diseño estándar al que se le han hecho variaciones en su estructura para mejorar su proceso de pegado y facilitar su uso y montaje.
Se ha evitado el uso de plásticos y de materiales derivados. Todas las soluciones producidas son elementos de papel. Un packaging 100% sostenible.
En el proceso de diseño se ha tenido en cuenta en todo momento el aprovechamiento del material, gracias al conocimiento de los procesos industriales del equipo.
Previo a la producción se realizaron prototipos funcionales que se sometieron a pruebas reales de resistencia y transporte para comprobar la protección que nuestro sistema de embalaje debía confiar al producto.

Gestionamos la producción del envase, generando las fichas técnicas del proyecto y manteniendo comunicación directa con fábrica para colaborar y conseguir que el cliente obtuviese el resultado esperado tanto en el diseño estructural como en el diseño gráfico que lo aportaba el cliente.

Resumen:

Cada pieza está pensada para cumplir una función muy específica y su conjunto crea un sistema de embalaje que soporta golpes, humedad y su propio peso gracias a su estructura y la elección de materiales.

Los elementos que forman el interior son cuatro esquineras y un separador horizontal de cartón ondulado más siete almohadillas de papel que amortiguan y protegen las piezas y evitan el roce entre ellas.

Destacar: 1-El diseño de las esquineras y separador horizontal, ya que juntos crean una estructura que amortigua los golpes exteriores, se adapta a las medidas de cada producto y separa en dos alturas el interior.

2-El detalle de las solapas de cerrado, diseñadas de modo que, en el cierre, las piezas de cerámica quedan inmovilizadas por unos salientes. Todo es papel, 100% sostenible.